

# Hoja de información técnica

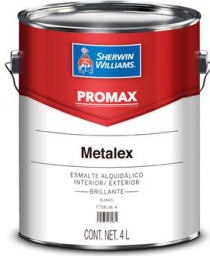


Esmalte alquidálico

## Metalex

Línea F75

Acabado	Colores	Rendimiento <sup>1</sup>	Componentes	Secado al Tacto <sup>4</sup>	VOC <sup>5</sup>
Brillante	Según catálogo	Teórico hasta 14.4 m <sup>2</sup> /L	Uno	5-10 min.	530 g/L



### Descripción del Producto

**Metalex** es un recubrimiento alquidálico brillante de secado rápido, especialmente formulado para dar un rápido mantenimiento a superficies de acero previamente pintadas. Su uso permite que las estructuras, tuberías, maquinaria, herrería, cortinas metálicas, tanques y carrocerías mantengan una imagen impecable y al mismo tiempo extiende la protección contra agentes externos como la humedad, el polvo y la mugre, entre otros.

### Ventajas y beneficios

- Secado rápido.
- Fácil de aplicar.
- Excelente protección contra la humedad, el polvo y la mugre.

### Usos

- Maquinaria y equipo.
- Construcciones nuevas.
- Tuberías.
- Exterior de tanques de almacenamiento.
- Acero estructural.
- Herrería.
- Cortinas metálicas.
- Carrocerías.

### Superficies de aplicación

- Hierro
- Acero al carbón

### Características del Producto

- Acabado.** Brillante (85-90 @60°)
- Colores Entintado** Según catálogo **NO SE ENTINTA**
- Sólidos**
- En peso 53.3 ± 2%
  - En volumen 36.8 ± 2%
- Rendimiento**
- Teórico<sup>1</sup> Hasta 14.4 m<sup>2</sup>/L

### Tiempos de secado<sup>2</sup>

- Tacto 5-10 mins.
- Libre de Huella 15-30 mins.
- Duro 24 horas

### Viscosidad

- Viscosímetro Stormer 65 – 75 UK
  - Copa ford 4 60 – 65 seg
- Transparente

**VOC** 530 g/L

**Peso Específico:** 1.143% kg/L

**Punto de inflamación** 22°C

**Estabilidad<sup>3</sup>** 12 meses

**Empaque** 4 litros, 19 litros

### Preparación de la superficie

Toda superficie antes de recubrirse debe de cumplir con las siguientes condiciones.

- **Limpia.** Elimine de la superficie cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie como polvo, grasa, pintura suelta, óxido, moho, tierra y cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie. Remueva con cepillo de alambre o carda mecánica toda la pintura suelta o dañada.
- **Seca.** No deberá existir humedad en la superficie.
- **Opaca.** La superficie no deberá ser brillante ni estar pulida.

### Métodos de preparación de la superficie por sustrato

#### Superficies nuevas

#### Superficies de acero al carbón

- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie.
- Realice una limpieza manual o mecánica a base de cepillo o carda, dejando una superficie libre de óxido y toda materia contaminante.
- Para obtener un mejor desempeño, realice la limpieza con abrasivos grado comercial conforme al estándar SSPC-SP6. limpie todas las superficies utilizando un abrasivo filoso y angular para obtener un perfil de anclaje óptimo (2 mils). Elimine todas las salpicaduras adheridas y redondee todos los bordes filosos lijando a un radio mínimo de ¼" (0,63 cm). Aplique la base a las superficies de acero al descubierto dentro de las 8 horas o antes de que se produzca la aparición de óxido. Se requiere aplicar un primario.

#### Superficies previamente pintadas

- Podrá aplicarse sobre otra pintura. Deberá aplicarse un parche de prueba de **Metalex** sobre la pintura existente para asegurar que no existan problemas de adherencia, corrugamientos, aburbujamientos, remoción o cualquier otra situación que afecte la adherencia de **Metalex**.
- En áreas oxidadas, retire el óxido con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams. Retoque las áreas oxidadas y corroídas con el primario acrílico Acri-Primer de Sherwin-Williams.

## INFORMACIÓN TÉCNICA: METALEX (LÍNEA F75)

### Sistemas Recomendados

**Espesor seco / capa:** 1.5-2.0 mils

Nota: Las aplicaciones con brocha o rodillo podrían requerir capas múltiples para lograr el máximo espesor de la película, y apariencia uniforme.

### Superficies de acero al carbón

#### Sistema 1

1 capa Acri Primer  
2 capas Metalex

Otros primarios pudieran ser apropiados. Consulte a su representante Sherwin-Williams para obtener mayor información.

### Superficies previamente pintadas

2 capas Metalex

### Aplicación

#### Condiciones de aplicación

- Temperatura ambiente: 10-43°C. Al menos 5°C por encima del punto de rocío.
- Temperatura de la superficie: 10-43°C.
- Humedad Relativa: Máximo 85%
- Nunca aplique frente a los rayos del sol, sino en un horario donde esto no suceda, o bien use carpas o lonas para crear sombra.
- No aplique en exteriores si existe pronóstico de lluvia en las 72 horas siguientes a la aplicación.

#### Preparación del material

Mezcle perfectamente el producto con una pala limpia y agite con movimientos cíclicos desde el fondo del envase hacia fuera, procurando incorporar perfectamente todo el material hasta que esté libre de asentamientos y tenga un color uniforme. Filtrar antes de su aplicación.

- Reductor<sup>4</sup>: Reductor 73 (R02KA04)

**El uso de un reductor diferente al especificado puede alterar la funcionalidad del producto.**

### Métodos de aplicación

#### Brocha y rodillo

- No se recomienda

A continuación encontrará una guía. Es posible que se deba modificar la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la pulverización adecuada. Purgue siempre el equipo de aspersion antes de utilizarlo con el reductor correspondiente. Las diluciones deben ser compatibles con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

#### Aspersión Convencional

- Siga las recomendaciones del fabricante para fijar presiones y boquillas.
- Presión
  - De atomización: 2.5-3.0 kg/cm<sup>2</sup>
  - De fluido: 1.0-1.5 kg/cm<sup>2</sup>
  - Colores metálicos 3.0-3.5 kg/cm<sup>2</sup>
- Dilución Hasta un 75%

#### Equipo Airless<sup>5</sup>

- Seguir recomendaciones del fabricante, para fijar presiones y boquillas.
- Presión: 2000 psi
- Boquilla: 0,330 mm a 0,431 mm (0,013" a 0,017")
- Filtro Malla: 100
- Equipos recomendados para la aplicación: Ultimate NOVA 395 PC Stand. Ultimate Mx II 495 Hi-Boy Std.

Si anteriormente se mencionaron equipos de aplicación específicos, podrían reemplazarse los equipos equivalentes.

### Limpieza

- Las herramientas de trabajo deberán lavarse inmediatamente después de su uso de acuerdo a las instrucciones del fabricante del equipo.
- Utilice Reductor 73 para limpiar los derrames y las salpicaduras inmediatamente. Limpie las herramientas inmediatamente después de usarlas con Reductor 73. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante siempre que utilice disolventes.

### Precauciones

"ADVERTENCIA"  
NO FUME Y NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACIÓN;

**¡PRECAUCIÓN!** PRODUCTO INFLAMABLE MANTÉNGALO APARTADO DE ALTAS TEMPERATURAS, CHISPAS Y FLAMAS;

PROHIBIDA SU VENTA A MENORES DE EDAD;

NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS;

EN CASO DE INGESTIÓN, NO SE PROVOQUE EL VÓMITO. SOLICITE ATENCIÓN MÉDICA DE INMEDIATO. EVITE EL CONTACTO DIRECTO;

APLIQUE EN ESPACIOS CON VENTILACIÓN ADECUADA;

CIERRE BIEN EL ENVASE DESPUÉS DE CADA USO.

CONTIENE DISOLVENTES Y SUSTANCIAS TÓXICAS, CUYO CONTACTO O INHALACIÓN PROLONGADA O REITERADA ORIGINA GRAVES DAÑOS A LA SALUD

### Precauciones de seguridad

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de usar los productos indicados en esta hoja de información técnica.

Los datos técnicos e instrucciones publicadas están sujetos a cambios sin previo aviso. Para mayor información técnica e instrucciones, póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams.

### Limitaciones de responsabilidad

No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en este boletín técnico.

En caso de que durante la aplicación del producto, el cliente llegara a apreciar algún problema evidente en el producto, tales como diferencia de color, contaminación del producto, problemas en la aplicación, gelamiento, natas, etc.; es

## INFORMACIÓN TÉCNICA: METALEX (LÍNEA F75)

responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no más de cincuenta metros cuadrados (50 m<sup>2</sup>), dar aviso inmediato a Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. y asentar los hechos por escrito; de lo contrario Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. sólo repondrá la cantidad de producto equivalente a una superficie no mayor a cincuenta metros cuadrados (50 m<sup>2</sup>) en caso de aprobarse la inconformidad.

El uso de este material en ambientes químicos y en servicios de inmersión está contraindicado.

El empleo de este producto en usos o condiciones diferentes a los expresados en esta hoja de información técnica queda a riesgo del comprador, aplicador o usuario.

Las características e instrucciones, sobre el uso de este producto, establecidas en esta hoja de información técnica están basadas en pruebas realizadas por, y en representación, de Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. tal información y recomendaciones dispuestas aquí están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación.

Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. recomienda hacer pruebas previas para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular.

Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de información técnica más reciente.

Para mayor información consulte la página [www.sherwin-williams.com.mx](http://www.sherwin-williams.com.mx) o comuníquese al departamento de servicio a cliente.

### Teléfonos

- 53.33.15.01  
(Ciudad de México)
- 01.800.71.73.123  
(Interior de la República).

### Correo electrónico

- [asesoria@sherwin.com.mx](mailto:asesoria@sherwin.com.mx)

<sup>1</sup> Aplicado a 25.4 micras secas en superficies lisas sin desperdicios (blanco).

<sup>2</sup> A 25°C 50% humedad relativa aplicado a 1.5 mils húmedas. El tiempo de secado puede variar dependiendo de las condiciones ambientales y el color utilizado.

<sup>3</sup> Un año en envase perfectamente cerrado almacenado en un lugar bajo techo fresco y seco. Almacenar en el interior a una temperatura de entre 40 y 100 °F (4 y 38 °C).

<sup>4</sup> Debido a que la viscosidad del material puede estar afectada por la temperatura ambiente, es conveniente hacer una prueba con el material sin diluir. Ajuste la viscosidad agregando un pequeño porcentaje de reductor (hasta alcanzar la reducción máxima indicada).

<sup>5</sup> Para asegurar resultados correctos prefiera los equipos Graco®